

BöttcherTop 8300

Drucktuch

Für schnell laufende Heatsetrotationen in allen Breiten
(und einzelbreiten Zeitungsrotationen)

- | | |
|------------------|--|
| → Druckmaschinen | Heatset-Rotationen |
| → Aufzugstärke | OEM Vorschriften einhalten |
| → Bedruckstoffe | Papier (gestrichen, ungestrichen, LWC) |
| → Farben | mineralöl- und pflanzenölbasierend |
| → Waschmittel | mineralöl- und pflanzenölbasierend |

Anwendung

- | | |
|---|--|
| → Mikrogeschliffene und polierte Druckfläche, kontrollierte Rauigkeit 0,7 – 1,0 µm | <ul style="list-style-type: none">  Ausgewogene Halbton- und Vollflächenqualität  Optimale Farbdeckung aller Bedruckstoffe (gestrichen, ungestrichen, LWC)  Exzellente Bahnfreigabe (Quickl Release) |
| → Wasserfreundliche Oberflächenmischung speziell für den alkohol-reduzierten und -freien Druck entwickelt | <ul style="list-style-type: none">  Geringer Aufbau von Papierstaub  Verlängerte Waschintervalle  Kontrollierte Tonwertzunahme |
| → Hohe Kompressibilität | <ul style="list-style-type: none">  Hohes Rückstellvermögen nach jeder Eindrückung  Ausgezeichnete Überdruckbeständigkeit (Wickler, Bahnwechsel)  Geringer Wärmehaufbau → kein Abblättern der Druckfläche  Lange Standzeiten |
| → Hochstabile Karkasse, bestehend aus vorge-streckten und kalan-drierten Gewebelagen | <ul style="list-style-type: none">  Minimale Restdehnung und kontrollierte Dickenabnahme  Beständige Bahnspannung  Hohe Dimensions- und Registerstabilität, auch auf doppelumfang Heatsetrotationen |
| → Dünnes Gewebe zwi-schen Deckplatte und kompressibler Schicht | <ul style="list-style-type: none">  Leicht positives Förderverhalten  Exzellente Registerstabilität, auch auf den breitesten Heatsetrotationen |

Eigenschaften / Vorteile

Aufbau

Gewebelagen:	3
Kompressible Schicht:	Mikrosphären
Kennfaden:	keine

Physikalische Eigenschaften

Gesamthärte	79° Shore A
Reißfestigkeit	> 4000N/50 mm
Dehnung bei 500N/50 mm	< 1%
Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen	< 2%

Stärke

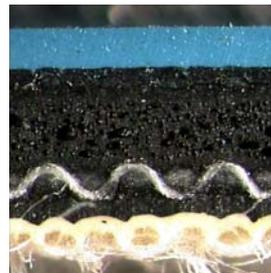
Nominalstärke:	1,70 mm (+/- 0,02 mm)
Planparallelität pro Tuch von max. 1 m ² :	+/- 0,015 mm

Oberfläche

Farbe:	blau
Fertigung:	geschliffen und poliert
Rauhigkeit (Ra):	0,7 – 1,0 µm
Mikrohärte:	63° Shore A

Physikalische Eigenschaften

Kompressibilität	
bei 100N/cm ² :	0,13 mm (7,6%)
bei 200N/cm ² :	0,23 mm (13,5%)



Alle unsere Produktinformationen finden Sie im Internet unter www.boettcher-systems.com.

Klicken Sie rein, profitieren Sie von unserem Online-Angebot und erfahren Sie mehr über unsere Produkte und Leistungen.

Felix Böttcher GmbH & Co. KG

Zentrale und Hauptwerk

Stolbergerstraße 351 - 353
50933 Köln
Telefon 0221 4907 - 1
Telefax 0221 4907 - 435
koeln@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Berlin

Ullsteinstr. 108
12109 Berlin
Telefon 030 70 07 59 - 0
Telefax 030 70 07 59 - 12
berlin@boettcher-systems.com

Werk Leipzig

Schönbachstr. 91
04299 Leipzig
Telefon 03 41 863 83 - 0
Telefax 03 41 863 83 - 90
leipzig@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Köln

Hansekai, Hafenbecken 4a
50735 Köln - Niehl
Telefon 0221 27 04 08 - 0
Telefax 0221 27 04 08 - 11
gs-koeln@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Frankfurt

Klingenweg 8
60388 Frankfurt/Main
Telefon 0 61 09 27 24
Telefax 061 09 2 19 94
frankfurt@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Hamburg

Adlerstr. 49
25462 Rellingen
Telefon 0 41 01 37 34 - 0
Telefax 0 41 01 37 34 - 20
hamburg@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Hannover

Berliner Allee 51
30855 Langenhagen
Telefon 05 11 78 09 95 0
Telefax 05 11 78 09 95 29
hannover@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle München

Königsberger Str. 7
85386 Eching/Kreis Freising
Telefon 0 89 3 19 74 60
Telefax 0 89 3 19 32 74
muenchen@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Stuttgart

Max-Eyth-Str. 16
71732 Tamm
Telefon 0 71 41 6 09 15
Telefax 0 71 41 60 55 79
stuttgart@boettcher-systems.com

Böttcher Österreich

Neudorferstr. 108, Top 2
2353 Guntramsdorf
Telefon +43 22 36/860 701
Telefax +43 22 36/860 701 50
office@boettcher.at

Böttcher Schweiz

Bösch 53
6331 Hünenberg ZG
Telefon +41 41/784 11 11
Telefax +41 41/784 11 12
office.ch@boettcher-systems.com