



BT6600

Drucktuch für konventionelle Farben und den Mischbetrieb

ANWENDUNG

Druckmaschinen	Bogenoffset
Bedruckstoffe	Papier und Karton
Farben	Konventionell und UV
Waschmittel	Konventionell und UV
Eindrückung Platte/Drucktuch Maschinen <1080mm	0.10mm-0.15mm (nach Einlaufen)
Eindrückung Platte/Drucktuch Maschinen >1080mm	0.15mm-0.20mm (nach Einlaufen)
Spannkraft in N/m	DT-Greiferkante 20mm (-0/+10%)

KUNDENWERT

Produktivität:

- Reduzierung der Stillstandzeiten für Drucktuchwechsel aufgrund von Verschleiß, Doppelbögen/gefalteten Bögen und Geisterbildern in Hybridanwendungen.
- Verringerung der Stillstandzeiten für Reinigung aufgrund von verlängerten Waschintervallen und geringer Neigung zum Aufbau von Papierstaub.

Qualität:

- Ausgewogene Halbton- und Volltonqualität.
- Minimiert Rupfen und Delaminierung der Bedruckstoffe.
- Kontrolliertes Spitzerlaufen bei ungestrichenen Bedruckstoffen.
- Dämpft Streifen, die durch Kanalschläge und andere Vibrationsquellen entstehen.

Nachhaltigkeit:

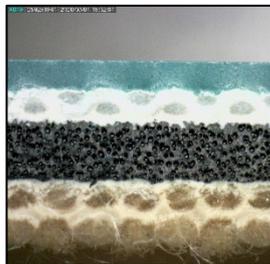
- Reduzierung des Drucktuchverbrauchs, aufgrund sehr guter Beständigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse.
- Rückgang des Waschmittel- und Waschfließverbrauchs
- Verringerung der Anlaufmakulatur, verursacht durch zusätzliche Drucktuchwechsel oder Reinigung von Papierstaubaufbau während des Druckvorgangs.
- Verbesserter Gesundheitsschutz des Bedieners.
- Verstärkter Verbraucherschutz.

Boost your Production



MERKMALE

- Mit Überdruck funktionierende kompressible Schicht
- Hoher chemische Beständigkeit, nicht zuletzt bei Hybridanwendungen
- Mittlere Oberflächenfertigung
- Minimaler Dicken- und Energieverlust im Laufe der Zeit
- Konform mit REACH-Vorschriften
- Isega-zertifiziert



TECHNISCHE DATEN

Aufbau:

Gewebelagen

Kompressible Schicht

3

Blähverfahren mit Überdruck, geschlossene

Oberfläche:

Oberflächenmaterial

Farbe

Fertigung

Rauigkeit(Ra)

Mikrohärte

Gummi für den Mischbetrieb

Grün

Geschliffen und poliert

0.9-1.2µm

63 Shore A

Physische eigenschaften:

Gesamthärte

Reissfestigkeit

Dehnung bei 500N/50mm

Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen

Eindrückung bei 100N/cm²

Eindrückung bei 200N/cm²

79 Shore A

>3750N/50mm

<2%

<2%

0.14mm (7.1%)

0.23mm (11.7%)

Stärke:

Nominalstärke

Planparallelität pro Tuch von max. 1m²

1.96mm (+/-0.02mm)

+/-0.015mm

Akzidenzdruck

