

# BöttcherTop 7300 *Twin*

Die Alternative für schnell laufende Heatsetrotationen in allen Breiten

- |                  |  |
|------------------|--|
| → Druckmaschinen | Heatset-Rotationen                     |
| → Aufzugstärke   | OEM-Vorschriften einhalten             |
| → Bedruckstoffe  | Papier (gestrichen, ungestrichen, LWC) |
| → Farben         | mineralöl- und pflanzenölbasierend     |
| → Waschmittel    | mineralöl- und pflanzenölbasierend     |

Anwendung

- |  |   |
|--|---|
| → Mikro- geschliffene und polierte Druckfläche, kontrollierte Rauigkeit 0,7 bis 1,0µm                  | <ul style="list-style-type: none"> <li> Ausgewogene Halbton- und Vollflächenqualität</li> <li> Optimale Farbdeckung aller Bedruckstoffe</li> <li> Exzellente Bahnfreigabe (Quick Release)</li> </ul>  |
| → Wasserfreundliche Oberflächenmischungspezial für den alkoholreduzierten und -freien Druck entwickelt | <ul style="list-style-type: none"> <li> Geringer Aufbau von Papierstaub und Farbpartikeln</li> <li> Kontrollierte Tonwertzunahme</li> <li> Minimiert mechanisches Geistern / negatives Durchdrucken auf gestrichene und LWC-Papiere</li> </ul>   |
| → Kein Gewebe zwischen Druckfläche und erste kompressible Schicht                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li> Neutrales Förderverhalten</li> <li> Minimiert Punktzuwachsunterschiede zwischen Ober- und Unterseite.</li> <li> Kein Abblättern der Deckplatte</li> <li> Kein Einfallen an der Kanalkante, maximale Drucklänge</li> </ul> |
| → Zwei kompressible Schichten  | <ul style="list-style-type: none"> <li> Ausgezeichnete Überdruckbeständigkeit</li> <li> Kompensiert mechanische Mängel wie Kanalschläge (Schwingungstreifen), maschinentypische Vibrationen, Verschleiss</li> <li> Geringer Wärmehaufbau</li> </ul>  |
| → Zwei verschiedene Technologien: Mikrosphären (oben) / Blähverfahren mit Überdruck (unten)            | <ul style="list-style-type: none"> <li> Geringer Energieverlust in der Zeit, verlängerte Standzeiten</li> <li> Hohes Rückstellvermögen nach jeder Eindrückung</li> </ul>  |
| → Hochstabile Karkasse, bestehend aus vorgestreckten und mehrfach kalandrierten Gewebelagen            | <ul style="list-style-type: none"> <li> Minimale Restdehnung</li> <li> Hohe Dimensions- und Registerstabilität</li> <li> Kontrollierte Dickenabnahme</li> </ul>  |

Eigenschaften / Vorteile

### Aufbau

Gewebelagen:	3
Kompressible Schicht:	Mikrosphären + gebläht mit Überdruck
Kennfaden:	keine

### Physikalische Eigenschaften

Gesamthärte	79° Shore A
Reißfestigkeit	> 3750N/50 mm
Dehnung bei 500N/50 mm	< 2%
Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen	< 2%

### Stärke

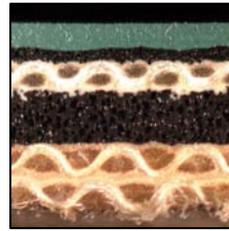
Nominalstärke:	1,70 mm (+/-0,02mm)
Planparallelität pro Tuch von max. 1 m <sup>2</sup> :	+/- 0,015 mm

### Oberfläche

Farbe:	Grün
Fertigung:	geschliffen und poliert
Rauhigkeit (Ra):	0,7 – 1,0 µm
Mikrohärte:	60° Shore A

### Physikalische Eigenschaften

Kompressibilität bei 100N/cm <sup>2</sup> :	0,15 mm (7,7 %)
bei 200N/cm <sup>2</sup> :	0,25 mm (12,8 %)



Alle unsere Produktinformationen finden Sie im Internet unter [www.boettcher-systems.com](http://www.boettcher-systems.com).

Klicken Sie rein, profitieren Sie von unserem Online-Angebot und erfahren Sie mehr über unsere Produkte und Leistungen.

## Felix Böttcher GmbH & Co. KG

### Zentrale und Hauptwerk

Stolbergerstraße 351 - 353  
50933 Köln  
Telefon (0221) 4907 1  
Telefax (0221) 4907 435  
koeln@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Berlin

Ullsteinstr. 108  
12109 Berlin  
Telefon (030) 70 07 59 - 0  
Telefax (030) 70 07 59 - 12  
berlin@boettcher-systems.com

### Werk Leipzig

Schönbachstr. 91  
04299Leipzig  
Telefon (03 41) 863 83 - 0  
Telefax (03 41) 863 83 - 90  
leipzig@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Köln

Hansekai, Hafenbecken 4a  
50735 Köln - Niehl  
Telefon (0221) 27 04 08 - 0  
Telefax (0221) 27 04 08 - 11  
gs-koeln@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Frankfurt

Klingenweg 8  
60388 Frankfurt/Main  
Telefon (0 61 09) 27 24  
Telefax (061 09) 2 19 94  
frankfurt@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Hamburg

Adlerstr. 49  
25462 Rellingen  
Telefon (0 41 01) 37 34 - 0  
Telefax (0 41 01) 37 34 - 20  
hamburg@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Hannover

Berliner Allee 51  
30855 Langenhagen  
Telefon (05 11) 78 09 95 0  
Telefax (05 11) 78 09 95 29  
hannover@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle München

Königsberger Str. 7  
85386 Eching/Kreis Freising  
Telefon (0 89) 3 19 74 60  
Telefax (0 89) 3 19 32 74  
muenchen@boettcher-systems.com

### Geschäftsstelle Stuttgart

Max-Eyth-Str. 16  
71732 Tamm  
Telefon (0 71 41) 6 09 15  
Telefax (0 71 41) 60 55 79  
stuttgart@boettcher-systems.com

### Böttcher Österreich

Neudorferstr. 108, Top 2  
2353 Guntramsdorf  
Telefon +43 (0) 22 36/860 701  
Telefax +43 (0) 22 36/860 701 50  
office@boettcher.at

### Böttcher Schweiz

Bösch53  
6331 Hüenberg ZG  
Telefon +41 (0) 41/784 11 11  
Telefax +41 (0) 41/784 11 12  
office.ch@boettcher-systems.com