

BöttcherTec

Folienindustrie: Blasfolienextrusion Abzug- und Kontaktwalzen

- Abzugwalzen in der Extrusion: 739 70 / 130 70 / 935 75
Produktion von LDPE, HDPE und EVA Folien, Monofolien und Coex Folien
- Kontaktwalzen im Aufwickler: 738 65 / 935 75

Allgemein

Elektrisch ableitfähig (antistatisch), zur Vermeidung von statischen Aufladungen, die den Prozess und die Produkteigenschaften negativ beeinflussen

Ozonbeständig, verhindert vorzeitige Alterung und verlängert den Lebenszyklus der Gummierung

Abzugwalzen:

739 70

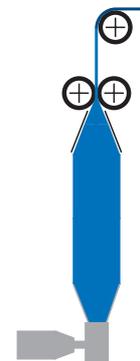
- Bewährte Basisgummierung
- Härte 70 ShA
- gute mechanische Beständigkeit mit geringem Verschleiß
- sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 140°C
- unempfindlich gegenüber Alterungsprozessen reduziert vorzeitige Verhärtung der Bezüge und gewährleistet einen stabilen Folienabzug

130 70

- leistungsfähiger Allrounder
- Härte 70 ShA
- hervorragende Formstabilität auch bei erhöhten Temperaturen bietet eine konstante Planlage über den gesamten Lebenszyklus
- verbesserte Releaseigenschaften und keine Anhaftung der PE Folie an der Oberfläche bewirkt eine konstante Bahnspannung und reduziert Dickenschwankungen
- sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber den meisten Folienbestandteilen / Additiven

935 75

- Hochverschleißfester Premiumwerkstoff für den flexiblen Einsatz
- Härte 75 ShA
- exzellente Abriebsbeständigkeit reduziert den Bahnkanteneinlauf auf ein Minimum auch bei dicken und abrasiven Folien dadurch flexibel einsetzbar bei häufigen Material- und Bahnweitenwechsel
- exzellente Verschleißigenschaften erhöhen den Lebenszyklus um ein Vielfaches
Temperaturbeständigkeit bis ~90 °C



Blasfolienextrusion mit
Abzugsrolle

Kontaktwalzen:

738 65

- bewährte Basisgummierung
- Härte 65 ShA
- gute mechanische Beständigkeit mit geringem Verschleiß
- gute Formstabilität über den gesamten Lebenszyklus dadurch gute Planlage und eine gleichmäßige Wicklung

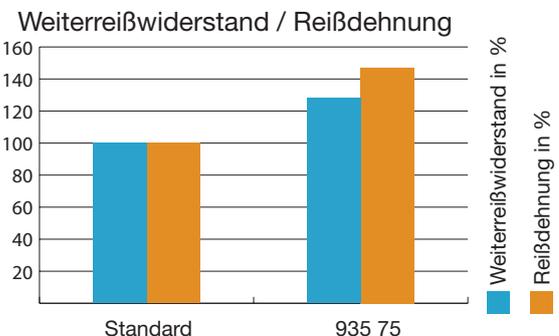
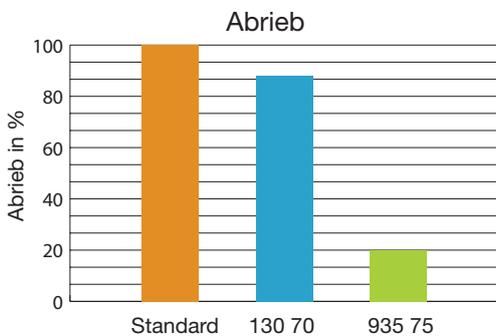
935 75

- hochverschleißfester Premiumwerkstoff
- Härte 75 ShA
- exzellente Schnittbeständigkeit reduziert Beschädigungen durch Cuttermesser
- exzellente Weiterreißfestigkeit und Reißdehnung verringert das Weiterreißen von Schnittverletzungen
- exzellente Abriebsbeständigkeit reduziert den Bahnkanteneinlauf dadurch gleichmäßige Wicklung bei häufig wechselnden Bahnbreiten über den gesamten Lebenszyklus

Profilierung mit Rillen und Kreuznutenprofilen nach Zeichnung oder Massabnahme.

Spezielle Profilmontage (mechanische oder thermische Verfahren, die verhindert, dass sich die Profilkanten in empfindlichen Materialien abzeichnen. Anwendungstechnische Unterstützung bei der Auslegung von Bombagen.

Härtevarianten sind auf Anfrage verfügbar, unsere Kundenbetreuer beraten Sie gerne.



Reinigungsmittelpfehlung

	Böttcherin 60	Böttcherin Twister	Böttcherin Gelb	Böttcherin Grün	Böttcherin AR	Böttcherin Turbo	Böttcherin Offset UV	Feboclean UV
738 65 / 739 70	Red	Red	Red	Red	Green	Orange	Green	Green
130 70	Orange	Orange	Orange	Orange	Green	Orange	Green	Green
935 75	Green	Green	Orange	Orange	Green	Orange	Orange	Orange

- Gute Beständigkeit, uneingeschränkt geeignet
- Mittlere Beständigkeit, bedingt geeignet, Handwäsche und kurze Kontaktzeit
- Schlechte Beständigkeit, Einsatz wird nicht empfohlen

Die Reinigungsmittelpfehlungen basieren auf der Beständigkeit der Beschichtungswerkstoffe gegenüber Waschmitteln. Die Verträglichkeit wurde in böttchereigenen Laboren geprüft. Die Reinigungswirkung ist im Einzelfall mit den Kontaktmedien zu prüfen. Ferner sind beim Einsatz die rechtlichen Regularien und Sicherheitsbestimmungen der einzelnen Branchen zu berücksichtigen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Sicherheitsdatenblätter zu den Produkten. Ihr Kundenberater informiert Sie gerne.