

BöttcherTec

Kunststoffindustrie

Folienherstellung, Prozesswalzen

- Zug- / Umlenkwalzen 750 40, 751 50, 753 55, 754 60, 738 65, 739 70, 743 75, 748 80
- Prägegegenwalzen 671 65, 130 70, 935 75, 738 65, 739 70, 743 75, 748 80
- Coronawalzen 611 60, 612 70, 613 80
- Breistreckwalzen 198 25, 253 50, 055 60, 750 40, 751 50, 738 65
- Andrückrollen in Reckanlagen 671 65, 675 80, 937 80
- Kontaktwalzen im Aufwickler 738 65 / 935 75

Allgemein:

Elektrisch ableitfähig(antistatisch), zur Vermeidung von statischen Aufladungen, die den Prozess und die Produkteigenschaften negativ beeinflussen.
Ozonbeständigkeit, verhindert vorzeitige Alterung und verlängert den Lebenszyklus der Gummierung.

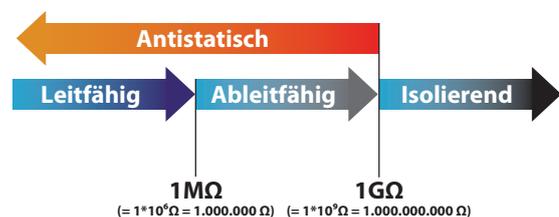
Beschichtungen für Umlenk- / Zugwalzen:

- 750 40/751 50** • Härten von 40 - 80 ShA
- 753 55/754 60** • Elektrisch ableitfähig zur Vermeidung statischer Aufladung
- 735 65/739 70** • Ozonbeständigkeit verhindert vorzeitige Alterung, auch in der Umgebung von Vorbehandlungsanlagen
- 743 75/748 80**
 - Hervorragende Rückstellfähigkeit, reduziert Bahneinlaufkanten bei häufigen Formatwechseln
 - Temperaturbeständig bis 140°C

Beschichtungen für Prägegegenwalzen:

- 671 65**
 - Härte 65 ShA
 - Empfohlen für die Prägung von Polyolefinfolien (PE / PP)
 - Hohe Reißwiderstände und sehr verschleißfest
- 130 70**
 - Härte 70 ShA
 - Empfohlen für die Prägung von Polyolefinfolien (PE / PP)
 - sehr gute Rückstellfähigkeit
 - geringer Verlustfaktor bewirkt geringe Eigenerwärmung im Prägeprozess und hohe Prozessstabilität
 - antistatisch

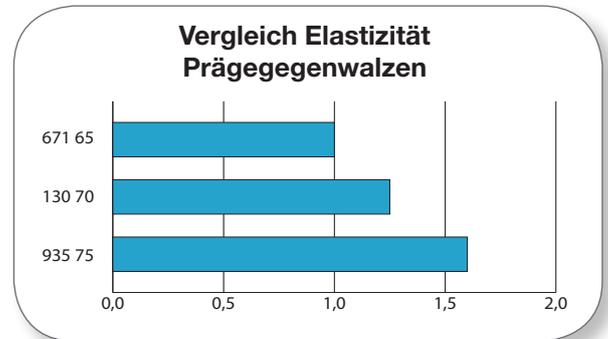
Definition elektrische Eigenschaften von elastomeren Walzenbezügen



- 935 75**
- Härte 75 ShA
 - empfohlen für die Prägung von Polyolefinfolien (PE / PP)
 - beste Abriebbeständigkeit und hervorragend verschleißbeständig
 - Nochmals verringerter Verlustfaktor, reduziert nochmals die Eigenerwärmung im Prozess
 - antistatisch

- 738 65/
739 70/**
- Härte 65 / 70 / 75 / 80 ShA
 - empfohlen für die Prägung von PVC-Folien

- 743 75/
748 80**
- geringer Verlustfaktor bewirkt geringe Eigenerwärmung und konstante Prägebedingungen
 - sehr gute Rückstellfähigkeit
 - antistatisch



Beschichtungen für Breitstreckwalzen:

Zur Vermeidung von Falten werden Walzenbeschichtungen mit unterschiedlicher Profilierung angeboten. Alle Beschichtungen können sowohl mit klassischen zentrierten Gewindeprofilen als auch mit hinterschnittenen Profilvarianten ausgeführt werden.

- 750 40/
751 50/
738 65**
- ozonbeständige Standardgummierung
 - für den Einsatz auch in unmittelbarer Umgebung von Vorbehandlungsanlagen geeignet
 - antistatisch

- 253 50/
055 60**
- verschleißfeste Standardgummierungen
 - antistatisch
 - nicht ozonbeständig
 - für den Einsatz in der Umgebung von Vorbehandlungsanlagen nicht geeignet

- 198 25**
- weiche Beschichtung für empfindliche Materialbahnen
 - antistatisch
 - nicht ozonbeständig
 - für den Einsatz in der Umgebung von Vorbehandlungsanlagen nicht geeignet

Beschichtungen für Corona-Vorbehandlungswalzen:

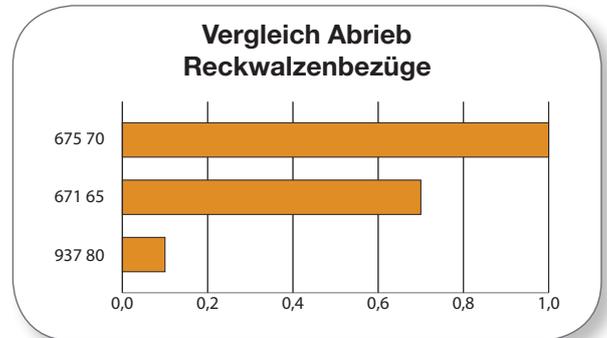
- 611 60/
612 70/
613 80**
- Härten 60 / 70 / 80 ShA
 - verschleißoptimierte Silikon-Werkstoffe
 - sehr gute Releaseeigenschaften für gleichmäßige Bahnspannung
 - spezifischer elektrischer Widerstand $> 1 \times 10^{12} \text{ Ohm} \cdot \text{cm}$
 - ozonbeständig

Beschichtungen für Anpresswalzen in Reckanlagen (PE, PP, PET):

- 671 65**
- Härte 65 ShA
 - verschleißfeste Standardgummierung
 - ozonbeständig
 - temperaturbeständig bis maximal 130° C

- 675 70**
- Härte 70 ShA
 - verschleißfeste Gummierung für hohe Temperaturen bis zu 200° C
 - ozonbeständig

- 937 80**
- Härte 80 ShA
 - hochverschleißfeste Premiumbeschichtung
 - höchster Reißwiderstand und beste Abriebbeständigkeit
 - temperaturbeständig bis maximal 150° C



Beschichtungen für Kontaktwalzen im Wickler:

- 738 65**
- Härte 65 ShA
 - bewährte Basisgummierung
 - gute mechanische Beständigkeit mit geringem Verschleiß
 - gute Formstabilität über den gesamten Lebenszyklus dadurch gute Planlage und eine gleichmäßige Wicklung

- 935 75**
- hochverschleißfester Premiumwerkstoff
 - Härte 75 ShA
 - exzellente Schnittbeständigkeit reduziert Beschädigungen durch Cuttermesser
 - exzellente Weiterreißfestigkeit und Reißdehnung verringert das Weiterreißen von Schnittverletzungen
 - exzellente Abriebsbeständigkeit reduziert den Bahnkanteneinlauf dadurch gleichmäßige Wicklung bei häufig wechselnden Bahnbreiten über den gesamten Lebenszyklus

- Profilierung mit Rillen und Kreuznutenprofilen nach Zeichnung oder Massabnahme.
- Spezielle Profilbearbeitung (mechanische oder thermische Verfahren) die verhindert, dass sich die Profilkanten in empfindlichen Materialien abzeichnen.
- Anwendungstechnische Unterstützung bei der Auslegung von Bombagen.
- Härtevarianten sind auf Anfrage verfügbar.



Reinigungsmittlempfehlung

	Böttcherin 60	Böttcherin Twister	Böttcherin Gelb	Böttcherin Grün	Böttcherin AR	Böttcherin Turbo	Böttcherin Offset UV	Feboclean UV
750 40 - 748 80	Red	Red	Red	Red	Green	Orange	Green	Green
130 70	Orange	Orange	Orange	Orange	Green	Orange	Green	Green
935 75 / 937 80	Green	Green	Orange	Orange	Green	Orange	Orange	Orange
671 65	Green	Green	Green	Orange	Green	Orange	Green	Green
675 70	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Green
611 60 - 613 80	Red	Red	Red	Red	Green	Orange	Green	Green

- Gute Beständigkeit, uneingeschränkt geeignet
- Mittlere Beständigkeit, bedingt geeignet, Handwäsche und kurze Kontaktzeit
- Schlechte Beständigkeit, Einsatz wird nicht empfohlen

Die Reinigungsmittlempfehlungen basieren auf der Beständigkeit der Bebeschichtungswerkstoffe gegenüber Waschmitteln. Die Verträglichkeit wurde in böttchereigenen Laboren geprüft. Die Reinigungswirkung ist im Einzelfall mit den Kontaktmedien zu prüfen. Ferner sind beim Einsatz die rechtlichen Regularien und Sicherheitsbestimmungen der einzelnen Branchen zu berücksichtigen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Sicherheitsdatenblätter zu den Produkten. Ihr Kundenberater informiert Sie gerne.