



Werkstoffe für die graphische Industrie

Innovative Technologie
für ein perfektes Druckergebnis

Bogenoffset

Konventionelles Drucken

Farb- und Feuchtwalzen für den konventionellen Bogenoffsetdruck sind in der Regel mit NBR-Werkstoffen gummiert. Die von Böttcher angebotenen Gummiqualitäten zeichnen sich bei sachgerechtem Einsatz durch eine sehr gute chemische Resistenz und entsprechende Dimensionsstabilität aus. Geringe Quell- und Schrumpfraten ermöglichen den Einsatz ohne häufiges Nachjustieren der Walzen.

Der **Farbwalzenwerkstoff 179 25** dient den meisten Bogenoffset Maschinenherstellern als erste Wahl bei der Ausstattung ihrer Neumaschinen. Die enorme Lebensdauer dieses Werkstoffs verbunden mit den hervorragenden Druckeigenschaften zeichnet diesen Werkstoff aus, was mit der Verleihung des **GATF-Award** gewürdigt wurde.

Die Welt der Feuchtwalzenwerkstoffe ist variantenreicher. Hier muss auf die verschiedenen Anwendungen hinsichtlich der Konzentration von IPA im Feuchtwasser eingegangen werden. Anwendungen mit reduziertem IPA-Einsatz sowie Anwendungen im IPA-freien Betrieb bedürfen entsprechend modifizierter Walzenwerkstoffe. Hier kommen sowohl spezielle Gummi-

qualitäten als auch beschichtete Walzenwerkstoffe zum Einsatz, deren Oberfläche mit einem elastischen Lack versiegelt ist.

Alkoholreduziertes Drucken im Bogenoffset ist seit einigen Jahren der Standard. Durch neue Maschinentecnologien, moderne Mess- und Dosiereinheiten sowie durch spezielle Feuchtmittelzusätze und modifizierte Feuchtwalzen ist es der Mehrzahl der Bogenoffsetdrucker heute möglich mit einem IPA-Anteil von unter 5% im Feuchtmittel auszukommen. Aber der Trend geht weiter: Mittlerweile ist auch der vollständige Verzicht auf IPA technisch verlässlich möglich und wird von vielen Betrieben ohne Einbußen oder sogar mit Vorteilen bei der Qualität praktiziert.



Werkstoffübersicht konventioneller Druck

Werkstoff	Einsatzbereich
179 25, 279 30, 379 35, 479 40	Farbwalzenwerkstoff für alle Maschinentypen in verschiedenen Härten
ProColora/GoldenPearl	Farbwalze/Farbreiber mit Spezialbeschichtung (easy to clean)
ProPrint Neon	Polyurethan Farbwalzenwerkstoff (easy to clean)
125 25	Feuchtauftragswalze für alle Maschinentypen, auch IPA-frei
119 25, 219 30, 319 35	Feuchtauftragswalze / Feuchttauchwalze Standardanwendungen
147 25	Feuchttauchwalze, auch IPA-frei
128 25 (ProAqualis)	Feuchttauchwalze mit Spezialbeschichtung, auch IPA-frei

Werkstoffübersicht für den UV-Druck

Werkstoff	Einsatzbereich
726 40	Farbwalzenwerkstoff für den reinen UV-Betrieb
715 25	Farbwalzenwerkstoff für den reinen UV-Betrieb, wird auch als Feuchtauftragswalze eingesetzt
720 30	Farbwalzenwerkstoff für den reinen UV-Betrieb, wird auch als Feuchtauftragswalze eingesetzt
ProPrint Neon	Polyurethan Farbwalzenwerkstoff (easy to clean)
171 25, 471 38	Farbwalzenwerkstoffe für Kombi-Anwendungen
375 38	Farbwalzenwerkstoff für Kombi-Anwendungen (günstigere Alternative)
277 30, 377 38	Neuheit: Farbwalzenwerkstoff für LED-UV und H-UV- Anwendungen sowie alternativ im Kombibetrieb verwendbar
134 25	Feuchtauftragswalzen für den Kombibetrieb
135 25	Feuchtauftragswalzen für den Kombibetrieb sowie für LED-UV und H-UV Anwendungen
147 25	Feuchttuchwalzenwerkstoff, für alle UV-Anwendungen einsetzbar
128 25 (ProAqualis)	Feuchttuchwalze mit Spezialbeschichtung, auch IPA-frei

UV-Anwendungen

Der Anteil der Druckerzeugnisse, die im UV-Druck produziert werden, steigt stetig an. Insbesondere im Verpackungsdruck spielt der UV-Druck mit seinen enormen Möglichkeiten der Veredelung von Druckerzeugnissen eine immer wichtigere Rolle. Durch Verwendung entsprechender Lacke lassen sich spezielle Glanzeffekte realisieren und der Druck auf nicht saugenden Substraten wie Folien, Plastikkarten sowie auf Blechtafeln eröffnet vielfältige Möglichkeiten.

In den letzten Jahren wurde die Verfahrenstechnik im UV-Bogenoffset kontinuierlich verbessert. Sowohl die Druckmaschinen selbst als auch die Verbrauchsmaterialien wie Druckfarben und Lacke wurden ständig weiter entwickelt.

Auch die Druckwalzen für den reinen UV-Druck wurden modifiziert um den steigenden Anforderungen in den modernen Druckmaschinen gerecht zu werden und hinsichtlich ihrer chemischen Zusammensetzung an die sich stetig ändernden Farbsysteme angepasst. Neue energieeffizientere Trocknungssysteme, die

beispielsweise unter den Bezeichnungen LE-UV, LED-UV, H-UV usw. im Markt bekannt sind, eröffnen den Anwendern neue Möglichkeiten im UV-Segment.

Die Böttcher Produktpalette an UV-Walzenbezügen bietet Lösungen für alle am Markt befindlichen Farbsysteme. Sowohl für klassische UV-Farben als auch für speziell für den Einsatz von Niedrig-Energie-Trocknung entwickelte Farbsysteme bietet Böttcher die passenden Walzenbeschichtungen.



Rollenoffset

Bei Rollenoffsetmaschinen gelangt das Papier als Bedruckstoff von Rollen in die Druckmaschinen und wird in den Druckwerken als Bahn zumeist beidseitig bedruckt. Somit werden im Rollenoffset im Vergleich zum Bogenoffset sehr hohe Bahngeschwindigkeiten von bis zu 17m/s und mehr erreicht. Dies hat eine sehr hohe Produktivität zur Folge. Allerdings resultieren aus hohen Drehzahlen und Deformationsfrequenzen auch sehr hohe Anforderungen an die Gummivalzen in den Farb- und Feuchtwerken. Böttcher-Gummierungen für den Rollenoffset sind deshalb hinsichtlich ihrer Dynamik und elastischen Eigenschaften hochentwickelt, um auch bei höchsten Geschwindigkeiten die Erwärmung der Walzenbezüge zu minimieren und das Risiko der dynamischen Überbelastung auszuschließen.

Heatset Illustration

Für Illustrations-Maschinen mit Heatsetrockner liefern wir **Farbwalzen aus unserer „Cool-Runner“ 11er-Werkstoffserie**, die auch bei maximaler Bahngeschwindigkeit und häufigem Betrieb mit teilbreiten Bahnen den Temperaturanstieg im Druckwerk reduzieren.

Die ausgezeichnete mechanische Beständigkeit sorgt für lange Lebensdauer, die überlegene Schrumpfbeständigkeit stellt gleichmäßige Abdruckstreifen sicher, so daß Überbeanspruchung und Oberflächendefekten an den Walzenenden bestmöglich entgegengewirkt wird. Unsere besonders wasserfreundlichen Feuchttuchwalzen und hochdynamischen Feuchtauftragswalzen garantieren gute und gleichmäßige Feuchtung und sind selbstverständlich perfekt für den IPA-freien Druck geeignet.

Werkstoffübersicht Heatset	
Werkstoffe	Einsatzbereich
Farbwalzen Illustration	
111 25, 211 30, 311 35, 411 40, 511 45	Standard Farbwalzenwerkstoffe. Herausragende dynamische Eigenschaften und Schrumpfbeständigkeit.
110 25, 210 30, 310 35, 410 40, 510 45	Farbwalzenwerkstoffe für den Einsatz mit stark quellungserzeugenden Farben.
Feuchtwalzen Illustration	
144 25, 111 25, 211 30	Standard Feuchtauftragswalzenwerkstoffe
110 25, 210 30	Feuchtauftragswalzenwerkstoffe für den Einsatz mit stark quellungserzeugenden Farben.
244 30	Standard Feuchttuchwalzenwerkstoff
148 25, 249 30	Feuchttuchwalzen bei Einsatz von Feuchtmitteln mit aggressiven IPA-Ersatzstoffen.
Pro Aqualis	Feuchttuchwalzenwerkstoff mit Spezialbeschichtung. Beständig mit aggressiven Feuchtmitteln, leicht waschbar, Reduzierung von Farbrückspaltung und Cordstreifen.

Werkstoffübersicht Coldset

Werkstoff	Einsatzbereich
Farbwalzen Zeitung	
274 30, 374 35	Standard Farbwalzenwerkstoffe.
304 35	Farbwalzen bei Einsatz stark schrumpferzeugender Farben.
311 35	Farbwalzenwerkstoff für semicommercial Druck, also wechselnden Einsatz von Coldset und Heatset Farben.
471 38	Farbwalzenwerkstoff bei Einsatz von UV-Farben.
513 45	Standard Farbwalzenwerkstoff für KBA Commander CT/CL.
511 45	Farbwalzenwerkstoff für KBA Commander CT/CL bei Einsatz von quellungserzeugenden Farben.
573 58	Standard Farbwalzenwerkstoff für KBA Cortina.
Feuchtwalzen Zeitung	
114 25	Standard Feuchtwalzenwerkstoff. Hervorragende Schrumpfbeständigkeit kombiniert mit niedriger Shore-Härte.
214 30	Feuchtwalzenwerkstoff bei Einsatz sehr stark schrumpferzeugender Farben.
274 30, 268 30	Alternative Feuchtwalzenwerkstoffe.
118 25, 144 25, 274 30	Feuchtwalzenwerkstoffe für semicommercial Druck, also wechselnden Einsatz von Coldset und Heatset Farben.
134 25	Feuchtwalzenwerkstoff bei Einsatz von UV-Farben.

Zeitungsdruck

Für den Zeitungsdruck bieten wir Farb- und Feuchtwalzen für alle Trocknungsverfahren, also Coldset, Heatset, UV-Trocknung und semicommercial Anwendungen an. Für moderne Zeitungsdruckmaschinen in Kompaktbauweise haben wir verschiedene Werkstoffserien mit höheren Shore A Härten gemäß Spezifikation der Maschinenbauer im Portfolio. Die besondere Elastizität unserer Farbwalzenwerkstoffe reduziert den Temperatureintrag in die Druckfarbe und somit das Farbnebeln.

Dank ihrer einzigartigen Schrumpfbeständigkeit ermöglichen

unsere Walzenbezüge über sehr lange Zeiträume gleichmäßige Abdruckstreifen ohne ausgeprägte „Trompeteneffekte“ an den Walzenenden, beste Druckqualität, geringste Nachstellhäufigkeit und maximale Einsatzzeit. Einfach „Set and Forget“. Unsere Feuchtwalzen sind gleichermaßen für Bürsten- und Sprühfeuchtwerke geeignet.



Flexodruck

- **BöttcherFlex Sleeves**
- **BöttcherFlex DLE Sleeves**
- **BöttcherFlex DLE Platten**
- **BöttcherFlex Klischeeträger**

Seine Flexibilität ist seit jeher die Stärke des Flexodrucks. Nur mit diesem Verfahren ist es möglich, die gesamte Bandbreite der heute im Verpackungsbereich verwendeten Substrate zu bedrucken.

Besonders durch die dynamische Weiterentwicklung der letzten Jahre bei den Druckmaschinen und den Druckformen können sich die im Flexodruck erzeugten Produkte heute auch mit den Verpackungen aus dem Offset- und Tiefdruck messen. Folgerichtig findet man in Verpackungsdruckereien zunehmend eine Kombination aus Flexo- und Tiefdruck oder Flexo- und Offsetdruck.

Böttcher bietet Vollflächensleeves „**ready to print**“ an. Für die Fertigung stehen Pro-



duktionsdorne für alle gängigen Systemen (z.B. Stork, BCD,..) zur Verfügung.

Bei den Druckformen ist ein deutlicher Trend zum Einsatz von lasergravierten Elastomersleeves (Direct Laser Engraving, DLE) zu verzeichnen. Diese Entwicklung basiert zum einen auf den immer höher auflösenden Laseranlagen für die DLE-Technologie, zum anderen auf der kontinuierlichen Entwicklung im Bereich der Elastomertechnologie für die Sleeves und Platten. Feinste Punkte und Raster bis zu 80 L/cm sind heute mit der Direktgravur umsetzbar.

Werkstoffübersicht Flexodruck

Werkstoff	Einsatzbereich
731 50, 735 60, 745 65, 740 70	EPDM Werkstoffe für den Vollflächendruck und die Laserdirektgravur
751 50, 732 60, 756 65, 746 70, 757 70, 758 80	EPDM Werkstoffe für den Vollflächendruck und die Laserdirektgravur, antistatisch
783 50, 789 65	SBR Werkstoffe für den Vollflächendruck und die Laserdirektgravur
253 50, 055 60, 787 65	SBR Werkstoffe für den Vollflächendruck und die Laserdirektgravur, antistatisch
045 80D, 046 80D	Hartgummiwerkstoffe für die Laserdirektgravur von Prägeformen (Nennhärte 80 ShoreD)

Für die Deckschichten der **BöttcherFlex-Platten** (Gummi) für die Laserdirektgravur werden ausgewählte Elastormischungen aus dem Flexosleeve-Programm verwendet. Sie sind aktuell mit einer Wandstärke von 1,14 mm und 1,70 mm erhältlich. Die Rückseite bildet eine dünne Polyesterfolie. Somit kann die Montage und Demontage der Elastomerplatten ähnlich den Platten mit einer Fotopolymerdeckschicht erfolgen.

Für die Verwendung von Elastomer- und Fotopolymerplatten als Druckform sind in der Regel Klischeeträgersleeves notwendig.

Basierend auf der langen Erfahrung im Bereich der Sleevefertigung hat Böttcher Klischeeträger unter Verwendung einer speziellen Werkstoffkombination entwickelt. Eine verschleißfeste Oberfläche in Kombination mit einem formstabilen Aufbau zeichnen die **BöttcherFlex Klischeeträger** aus.



Tiefdruck

Der Tiefdruck überzeugt mit seiner Druckqualität besonders bei anspruchsvollen Motiven und hohen Auflagen. Neben dem Illustrations- und dem Dekordruck wird er daher in weiterhin steigendem Umfang im Bereich der Herstellung von Faltschachteln und in der flexiblen Verpackung eingesetzt.

Böttcher entwickelt und fertigt seit über 40 Jahren Produkte für den Bereich Tiefdruck. Dies beinhaltet unter anderem Pressuerwalzen und -sleeves für konventionellen Druck als auch für den Einsatz mit Systemen zur elektrostatischen Druckunterstützung (ElectroStatic Assist = ESA).

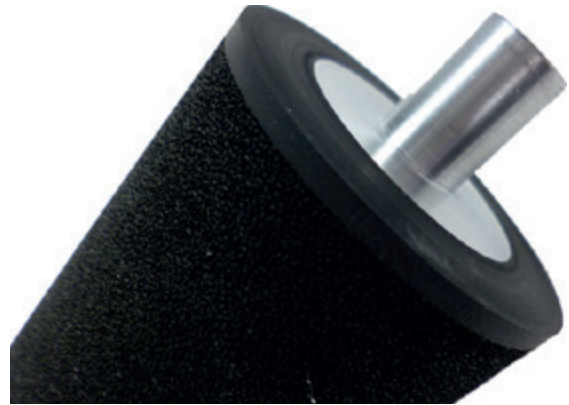
Auch die elastomerbeschichtete Anspülwalze mit dem patentierten Laserprofil ist ein Böttcher-Produkt zur Verbesserung der Druckqualität.

Höhere Druckgeschwindigkeiten, Veränderungen bei den Bedruckstoffen und die Entwicklung neuer ESA-Systeme erfordern eine kontinuierliche und systematische Weiterentwicklung der Gummi- und Polyurethan-Beschichtungen.



Anspülwalzen, auch Einfärbewalzen oder Farbwalzen genannt, mit elastomerem Bezug werden im Tiefdruck zur Optimierung des Farbtransportes zum Formzylinder verwendet.

Die Walzen besitzen eine spezielle gelaserte Oberfläche, die abhängig von der Druckform, der Farbviskosität und dem damit nötigen Schöpfvolumen ist. Die patentierten Laserprofile wurden in enger Zusammenarbeit mit Anwendern von Anspülwalzen entwickelt.



Werkstoffübersicht Tiefdruck

Werkstoff	Einsatzbereich
739 70, 743 75, 748 80, 749 90	Presseursleeves & -walzen / konventionell, Flexible Verpackung
980 80, 983 85, 984 90, 986 95	Presseursleeves & -walzen / Polyurethan / konventionell Verpackungs- und Faltschachtelproduktion
627 75, 629 75, 654 75, 657 75 667 80, 669 80, 655 80, 658 80 606 90, 609 90, 656 90, 659 90	Presseursleeves / ESA (verschiedene Systeme) Flexible Verpackung und Dekortiefdruck
620 75, 621 75 660 80, 661 80 600 90, 601 90, 652 90, 693 90	Presseurwalzen / ESA (verschiedene Systeme) Flexible Verpackung und Dekortiefdruck
623 90, 636 90, 637 90, 643 90, 652 90	Presseurwalzen / ESA (verschiedene Systeme) Illustrationstiefdruck
253 50, 490 90, 510 50, 674 60, 751 50	Anspülwalzen / Verpackungs-, Dekor- und Illustrationstiefdruck

Metalldruck

Lackierwalzen für die Tafelblechlackierung

Heute ist die Tafelblechlackierung ein kritischer und komplexer Arbeitsschritt: neben der Funktion den Doseninhalt zu schützen und dessen Qualität über einen langen Zeitraum zu erhalten, sind Beschichtungsmaterialien für Lebensmittelverpackungen verstärkt ins Blickfeld der Verbraucher und der Regulierungsbehörden gerückt.

Aufgrund nachgewiesener oder potentieller Wechselwirkungen zwischen den Beschichtungen und den damit in Kontakt kommenden Lebensmitteln wurden teilweise gravierende Eingriffe in der Zusammensetzung der Lacke und Beschichtungen vorgenommen. Diese Veränderungen bleiben im Beschichtungsprozess oft nicht ohne Auswirkungen und stellen somit sowohl die Dosenhersteller als auch die Lieferanten von Beschichtungen und Walzen-/Zylinderbezügen vor neue Herausforderungen.

Ein aktuelles Beispiel ist die weitgehende Beseitigung von BPA aus Beschichtungen für den Lebensmittelbereich. Die Ersatzstoffe verändern die chemische Inter-

aktion der Lacke mit den Lackierzylinderbezügen, was zu unkontrollierter Quellung der Walzenbeschichtung führen kann.

In enger Zusammenarbeit mit Anwendern und Lackherstellern hat Böttcher Bezugswerkstoffe entwickelt, die eine hervorragende Resistenz gegen die neuen BPA-NI-Lacke zeigen. Die negativen Auswirkungen der Lacke auf den Zylinderbezug werden auf ein Minimum reduziert, die Produktionsbedingungen in der Blechbeschichtung sind dadurch deutlich stabiler. Zudem verlängern sich die Wechsel- und Nachschleifintervalle.



Aufgrund der minimalen Quellneigung der neuen Bezüge ist es in vielen Fällen möglich, alle bisher eingesetzten Bezugswerkstoffe gegen einen Standardbezug auszuwechseln, was sofort massive Kostenvorteile im Betrieb und in der Disposition bringt.

Werkstoffübersicht Lackierwalzen

Werkstoff	Anwendung
Magicoat 726 40	Weicher EPDM-Bezug
Magicoat 731 50	Exzellente Schleifbarkeit, geeignet für die Lasergravur
Magicoat 733 50	Außergewöhnlich quellbeständig, geeignet für die Lasergravur
Magicoat 50	Geeignet für alle Lackiervorgänge Gute Übertragungseigenschaften
Magicoat 55	
Magicoat 60	
Magicoat S 60	Exzellente mechanische Eigenschaften, stabile Kanten, geringe Quellung in BPA-NI Lacken Verbesserte Freigabe beim lackieren von dünnen Blechen
Magicoat Plus 50	Beste chemische Beständigkeit bei allen Lackiervorgängen, inkl. BPA-NI Außergewöhnliche Kantenstabilität und Freigabe-Eigenschaften
Magicoat Plus 55	

Dosendruck

Böttcher bietet nicht nur Farbwalzen für sämtliche Dekorationslinien, Auftragswalzen für Klarlacke oder Randbeschichtungs- und Innenbeschichtungswalzen, sondern auch speziell für die Dosendekoration entwickelte Walzen.

Farb- und Beschichtungswalzen kommen in Kontakt mit den unterschiedlichsten Druckfarben, Beschichtungen und Lacken. Sind die Walzenwerkstoffe nicht genau auf die jeweils eingesetzten Druckfarben abgestimmt, kommt es nicht nur zu einer Verkürzung der Walzenstandzeit, sondern auch zu Farbabweichungen sowie anderen Problemen, die einen reibungslosen Dekorationsprozess behindern.

Auch wenn Böttcher PU-Walzenwerkstoffe für eine breite Palette von Anwendungen produziert, so hat doch die Erfahrung gezeigt, dass hochentwickelte Gummiwalzenbeschichtungen (EPDM) Dosenbedruckfarben deutlich besser vertragen.

Bei Tests in ganz Europa haben die Standzeiten von Böttcher-Farbwalzen jene sämtlicher anderer Anbieter ausgestochen, Probleme mit Walzen sind dort fast vollständig von der Tagesordnung verschwunden. Für das Bedrucken von Metall Dosen mit NoVar-Farben hat Böttcher spezielle Polyurethanformulierungen im Programm, die Quellung und Aufheizen minimieren helfen.

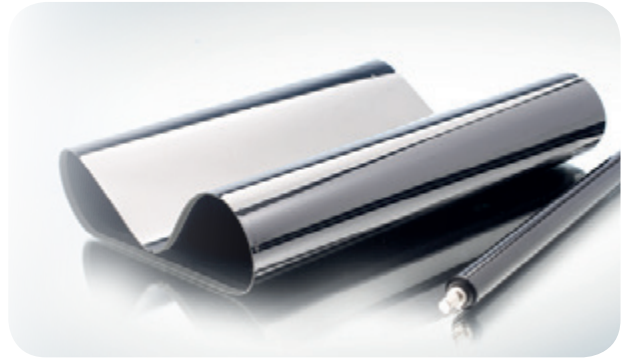
Die Lackierung von zweiteiligen Dosen ist eines der schwierigsten Druckverfahren in der gesamten grafischen Industrie. Auf modernen Dekorationslinien erreichen die Walzen sogenannte Nip-Frequenzen von bis zu 130 pro Sekunde, was bedeutet, dass der Walzenbezug jede Sekunde 130 Mal zusammengedrückt wird.

Die Walzenwerkstoffe für Böttcher-Farbwalzen wurden so entwickelt, dass sie sich bei hohen Geschwindigkeiten deutlich weniger aufheizen, als dies bei den meisten Konkurrenzprodukten der Fall ist. Farbtransport und Druckqualität bleiben stabil, die mechanische Beanspruchung von Lagern und Lagersitzen wird reduziert und ganz allgemein ist das Maschinenumfeld sauberer.

Neben den weiter oben beschriebenen grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften von Walzenwerkstoffen ist die Qualität des Herstellungsverfahrens von entscheidender Bedeutung für Walzen, mit denen ein reibungsloser Produktionsablauf gewährleistet ist.

Sämtliche Böttcher-Walzen werden unter Einhaltung engster Toleranzwerte insbesondere bei Rundlauf und Oberflächenrauigkeit hergestellt.





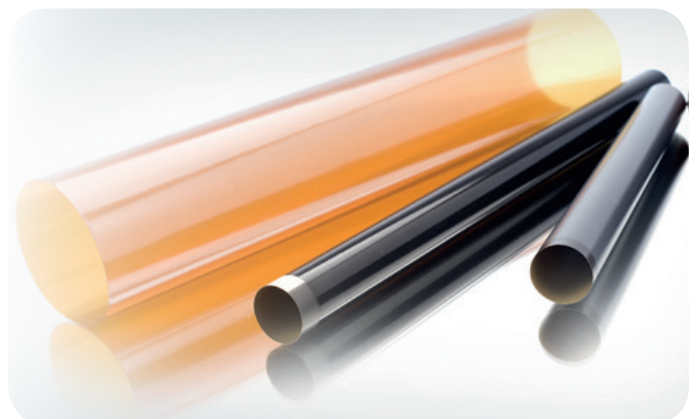
Digitaldruck

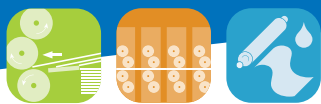
Im Rahmen des vielfältigen Industriebereiches Digitaldruck mit unterschiedlichen Maschinentechnologien sind wir Entwicklungspartner und Lieferant für die weltweit ansässigen Druckerhersteller und OEMs. Unsere Schlüsselkomponenten im Bereich Fixierung, Tonertransfer und Papierführung zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- ▶ **Temperaturstabilität**
- ▶ **Anti-adhäsive Oberflächenbeschaffenheit**
- ▶ **Abriebfestigkeit**
- ▶ **Weiche und harte Oberflächen**
- ▶ **Definierbare elektrische Leitfähigkeiten**

Folgende Bauteile werden für unsere Kunden von einem kompetenten Team entwickelt und unter Berücksichtigung von modernsten Fertigungsprozessen und mit ISO 9001 Zertifizierung in Deutschland und Thailand gefertigt.

- ▶ **Heiz- und Presswalzen für die Bildfixierung mittels Wärme und Druck**
- ▶ **Fixierbänder aus Polyimid oder dünnwandigen Metallbänder**
- ▶ **Schaumwalzen mit definierter Zellstruktur und Härte (mit PFA Tube)**
- ▶ **Toner-Transferbänder aus Polyimid**
- ▶ **Transport- und Antriebswalzen**
- ▶ **Reinigungswalzen**
- ▶ **Profilwalzen**
- ▶ **Metallbandbeschichtung mit PFA/PTFE oder Polyimid**





Systems ►► Printing

FB Köln

Felix Böttcher GmbH & Co. KG
Stollberger Str. 351 - 353, 50933 Köln
Phone: +49 (0) 221 4907 1
Fax: +49 (0) 221 4907 435
koeln@boettcher-systems.com

Gelsdorf (Compounding & Handrails)

Böttcher Gelsdorf GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str./Straße 2 - 6, 53501 Graftschaft
Phone: +49 (0) 2225 92 31 0
Fax: +49 (0) 2225 92 31 22
gelsdorf@boettcher-systems.com

KB Bergheim

KB Roller Tech Kopierwalzen GmbH
Zum Frenser Feld 2, 50127 Bergheim
Phone: +49 (0) 2273 942 0
Fax: +49 (0) 2273 942 129
info@kbrt.de

Argentina

Böttcher Sudamérica S.A.
1629 Pilar, Buenos Aires
Phone: +54 (0) 2322 46 62 00
Fax: +54 (0) 2322 49 63 51
aschwald@boettcher-systems.com.ar

Australia

Böttcher Australia Pty Ltd.
Castle Hill, NSW 2154, Sydney
Phone: +61 (0) 2 96 59 27 22
Fax: +61 (0) 2 96 59 27 44
info@boettcher.com.au

Austria

Böttcher Österreich GmbH
2353 Guntramsdorf, Austria
Phone: +43 (0) 2236 86 07 01
Fax: +43 (0) 2236 86 07 01 50
office@boettcher.at

Baltic States

UAB Böttcher Balticum
Radmės g. 3 B, 82142 Radviliškis
Phone: +370 (0) 42 25 05 38
Fax: +370 (0) 42 25 05 38
boettcher@boettcher.lt

Brazil

Böttcher do Brasil Ltda.
Jundiaí - SP
CEP: 13213-180
Phone: +55 11 98 27 00 208
Fax: +55 11 35 11 53 44
info-brazil@boettcher-systems.com

Canada

Böttcher Canada Limited
Mississauga, Ontario L4T 1G3
Phone: +1 905 612 07 38
Fax: +1 905 612 81 27
bob.nixon@boettcher-systems.com

China

Böttcher Printing Equipment (Suzhou) Co., Ltd.
215200 Wujiang, Suzhou, Jiangsu Province
Phone: +86 (0) 512 63 40 71 00
Fax: +86 (0) 512 63 40 75 57
suzhou@boettcher-systems.com

Croatia

Betaroll Böttcher Hrvatska d.o.o.
Andrije Zaje 10, 10 000 Zagreb, Hrvatska
Tel: +385 1 6528 700
Fax: +385 1 6528 641
info@beta-roll.hr

Czech Republic

Böttcher CR, k.s.
68201 Vyškov
Phone: +420 (0) 517 32 65 11
Fax: +420 (0) 517 34 17 18
boettcher@boettcher.cz

Denmark

Teknisk Gummi Horsens A/S
Norgesvej 6
8700 Horsens
Phone: +45 76269377
Fax: +45 76623987
tekniskgummi@boettcher-systems.com

France

Böttcher France S.A.R.L.
77542 Savigny-Le-Temple Cedex
Phone: +33 (0) 1 64 10 50 50
Fax: +33 (0) 1 64 41 08 90
info@boettcher-france.com

Great Britain

Böttcher UK Ltd.
UK Sales Service Centre and Chemical Manufacturing
Clitheroe, Lancashire, BB7 1QU
Phone: +44 12 00 42 53 00
Fax: +44 12 00 42 61 78
salesandservices@boettcher-systems.com

Hong Kong

Böttcher Hong Kong Ltd.
Kwun Tong Kowloon
Phone: +85 2 23 41 91 11
Fax: +85 2 23 41 91 55
info@boettcher.hk

Hungary

Böttcher Magyarország Kft.
6000 Kecskemét
Phone: +36 (0) 76 50 53 50
Fax: +36 (0) 76 50 53 52
boettcher@boettcher.hu

Betaroll Böttcher Magyarország Zrt.

HU-8658 Bábonymegyer,
Szent István utca 44/A
Tel.: +36 84/527-900
Fax: +36 84/527-901
beta-roll@beta-roll.hu

India

Böttcher (India) Pvt. Ltd.
Gurgaon - 122002
Haryana, India
Phone: +91 (0) 12 44 00 17 94
Fax: +91 (0) 12 44 10 53 54
india.info@boettcher-systems.com

Indonesia

PT. Böttcher Indonesia
Kawasan Industri Pulogadung, Jakarta 13920
Phone: +62 (0) 21 46 83 29 36
Fax: +62(0) 21 46 83 29 42
boettcher@cbn.net.id

Italy

Böttcher Italiana S.P.A.
Via C. Goldoni 24, 20090 Trezzano sul Naviglio
Phone: +39 02 484 17 1
Fax: +39 02 484 17 342
boettcher-italy@boettcher-systems.com

Japan

Boettcher Japan K.K.
Tokyo 136-0075
Phone: +81 3 36 47 64 01
Fax: +81 3 36 47 64 11
tomiyama@boettcher.cp.jp

Korea

Boettcher Korea Co., Ltd.
Changhang-dong, Ilsadong-gu,
Koyang-city, Kyunggi-do
Phone: +82 (0) 31 907 67 81
Fax: +82 (0) 31 907 67 86
cjpark@boettcher.co.kr

Malaysia

Böttcher Malaysia Sdn Bhd
47100 Puchong, Selangor Darul Ehsan
Phone: +60 3 80 62 20 42
Fax: +60 3 80 62 42 03
myoffice@boettcher.com.my

Mexico

Böttcher Sistemas S. de R.L. de C.V.
C.P. 03510 Delegación Benito Juárez
Mexico Distrito Federal
Phone: +52 (0) 55 56 57 72 93
Fax: +52 (0) 55 56 57 94 19
enrique.iturbe@boettcher-systems.com

Middle East

Boettcher Middle East FZ LLC
International Media Production Zone (IMPZ)
United Arab Emirates
Phone: +971 / (0) 44 22 79 84
Fax: +971 / (0) 44 22 76 94
pius.marokky@boettcher.ae

The Netherlands

Böttcher Nederland B.V.
4261 TK Wijk en Aalburg
Phone: +31 (0) 416 69 71 90
Fax: +31 (0) 416 69 73 59
service@boettcher-systems.com

Poland

Böttcher Polska Sp. z o.o.
05-870 Błonie
Phone: +48 (0) 22 731 61 10*
Fax: +48 (0) 22 731 61 11
office.pl@boettcher-systems.com

Romania

Betaroll Böttcher Romania S.R.L.
RO-535600 Odorheiu Secuiesc, str. Budvár nr. 41.
Tel: +40 266 218 125
Fax: +40 266 217 625
beta-roll@beta-roll.ro

Russia

Boettcher CIS, LLC
Moscow 125373
Phone: +7 495 662 30 93
Fax: +7 495 662 30 94
moscow@boettcher-systems.com

Sweden

Böttcher Nordic AB
PO Box 245, Bråruddallén, 68633 Sunne
Phone: +46 (0) 565 165 70
Fax: +46 (0) 565 165 80
info@boettcher.se

Serbia

Betaroll Böttcher SRB doo Novi Sad
SRB-21000 Novi Sad, Industrijska 3.
Tel.: +381 21/4892-800
Fax: +381 21/4892-805
beta-roll@beta-roll.rs

Singapore

Böttcher Singapore Pte. Ltd.
#05-126 Enterprise Hub, Singapore 608586
Phone: +65 64 63 21 31
Fax: +65 64 63 11 31
boettcher@singnet.com.sg

Slovak Republic

Böttcher Slovenská republika, s.r.o.
85201 Bratislava
Phone: +421 (0) 2 63 81 36 24
Fax: +421 (0) 2 63 81 36 25
boettcher@boettcher.sk

Spain

Böttcher Ibérica S.A.
28810 Villalbilla (Madrid)
Phone: +34 91 885 95 77
Fax: +34 91 885 92 68
ventas@boettcher-systems.com

Switzerland

Böttcher Schweiz AG
6331 Hünenberg ZG
Phone: +41 (0) 41 784 11 11
Fax: +41 (0) 41 784 11 12
office.ch@boettcher-systems.com

Taiwan

Böttcher Taiwan Co., Ltd.
Chung-Ho City, Taipei Hsien
Phone: +886 (0) 2 82 28 68 48
Fax: +886 (0) 2 82 28 68 49
barry.mao@boettcher.com.tw

Thailand

Böttcher (Thailand) Ltd.
Bangsamak, Bangkokong, Chachoengsao 24180
Phone: +66 (0) 38 57 16 00
Fax: +66 (0) 38 57 16 08
anurux.sasasmit@boettcher-systems.com

KB Thailand

KB Systems (Thailand) Co., Ltd.
Baanlane, Bang Pa-in, Ayutthaya, 13160
Phone: +66 (0) 35 31 42 23
Fax: +66 (0) 35 31 43 88
kan@kbsystems.co.th

Turkey

Boettcher Matbaa Malzemeleri Ticaret Ltd. Sti.
34217 Mahmutbey - Bagcilar, Istanbul
Phone: +90 (0) 212 659 93 38
Fax: +90 (0) 212 659 93 40
ozan.karaca@boettcher-systems.com

Ukraine

Böttcher Ukraine
02156 Kiev
Phone: +38 (0) 44 513 80 09
Fax: +38 (0) 44 513 98 38
office@boettcher.ua

U.S.A.

Böttcher America Corporation
Belcamp, Maryland 21017
Phone: +1 410 273 70 00
Fax: +1 410 273 71 74
david.dinsmore@boettcher-systems.com

U.S.A.

Böttcher America Corporation
Tipton, Indiana 46072
Phone: +1 765 675 44 49
Fax: +1 765 675 41 11
jeff.hoover@boettcher-systems.com

KB America, Inc.

Eagle's Landing Business Park
1565 Jefferson Rd.
Bldg. 100, Suite 160
Rochester, NY 14623
Phone: +1 585 359 37 37
Fax: +1 585 359 37 41
bfarmer@kbamerica.us

