

# BöttcherTec

## PVC Verarbeitung

### Andrückwalzen im Kalandr, in Doublieranlage, zu Gelierzylindern und Prägegegenwalzen

- Andrückwalzen Gelierzylinder: 754 60, 739 70, 748 80, 611 60, 612 70, 613 80, 674 60, 675 70, 676 80
- Andrückwalzen Kalandr: 612 70, 675 70
- Andrückwalze Schmelzwalzenauftrag: 611 60, 612 70, 674 60, 675 70
- Prägegegenwalze Prägwerk: 738 65, 739 70, 743 75, 748 80

Beschichtungen von Trägermaterialien mit PVC Plastisolen zur Herstellung von Bodenbelägen.

#### Andrückwalzen zum Gelierzylinder:

- 674 60/** • Härten 60 / 70 / 80 ShA
- 675 70/** • hohe Temperaturbeständigkeit bis 200°C
- 676 80** • chemisch beständig gegen typische Weichmacher
- Einsatzempfehlung insbesondere in der ersten Streichstation
  
- 611 60/** • Härten 60 / 70 / 80 ShA
- 612 70/** • hohe Temperaturbeständigkeit bis 200°C
- 613 80** • eingeschränkte Beständigkeit gegen Weichmacher
- wirtschaftliche Alternative insbesondere in der ersten Streichstation
  
- 754 60/** • Härten 60 / 70 / 80 ShA
- 739 70/** • Temperaturbeständigkeit bis 140°C
- 748 80** • eingeschränkte Beständigkeit gegen Weichmacher
- wirtschaftliche Alternative insbesondere in der zweiten und dritten Streichstation

#### Gummierte Abnahmewalze im Schmelzwalzenverfahren:

- 674 60/** • Härte 60 / 70 ShA
- 675 70** • Temperaturbeständigkeit bis 200°C
- beständig gegen typische Weichmacher
  
- 611 60/** • Härte 60 / 70 ShA
- 612 70** • temperaturbeständig bis 200°C
- antiadhäsiv, verringert Anhaftungen auf der Walzenoberfläche und verbessert die Bahnfreigabe
- wirtschaftliche Alternative mit eingeschränkter Beständigkeit gegenüber Weichmachern

**Gummierte Andrückrollen im Folienkalandr:**

- 675 70**
- Härte 70 ShA
  - temperaturbeständig bis 200°C
  - beständig gegen typische Weichmacher
  - druckbeständig

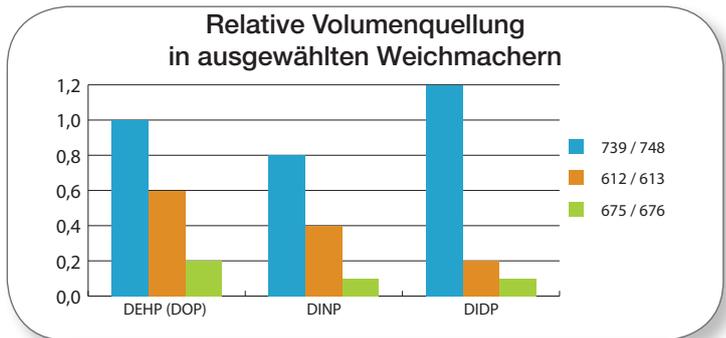
- 612 70**
- Härte 70 ShA
  - temperaturbeständig bis 200°C
  - antiadhäsiv, verringert Anhaftungen auf der Walzenoberfläche

**Gummierte Prägegegenwalzen:**

- 738 65/** • Härten 65 / 70 / 75 / 80 ShA für unterschiedliche Prägetiefen  
**739 70/** • geringer Verlustfaktor bewirkt geringe Eigenerwärmung und konstante Prägebedingungen  
**743 75/** • abriebbeständig und verschleißfest  
**748 80** • sehr gute Rückstellfähigkeit

**Anpresswalzen Doublrier- / Triplierwerk:**

- 740 70**
- Härte 70 ShA
  - bewährte Basisgummierung
  - temperaturbeständig bis 140°C
  - hohe Formstabilität
- 612 70**
- Härte 70 ShA
  - temperaturbeständig bis zu 200°C



Profilierung mit Rillen und Kreuznutenprofilen nach Zeichnung oder Maßabnahme. Spezielle Profildbearbeitung (mechanische oder thermische Verfahren) die verhindert, dass sich die Profilkanten in empfindlichen Materialien abzeichnen.

Anwendungstechnische Unterstützung bei der Auslegung von Bombagen.

Härtevarianten sind auf Anfrage verfügbar. Unsere Kundenbetreuer beraten Sie gerne.

**Reinigungsmittlempfehlung**

	Böttcherin 60	Böttcherin Twister	Böttcherin Gelb	Böttcherin Grün	Böttcherin AR	Böttcherin Turbo	Böttcherin Offset UV	Feboclean UV
754 / 738 / 739 / 743 / 748 / 740	Red	Red	Red	Red	Green	Orange	Green	Green
611 / 612 / 613	Red	Red	Red	Red	Green	Orange	Green	Green
674 / 675 / 676	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange

■ Gute Beständigkeit, uneingeschränkt geeignet  
■ Mittlere Beständigkeit, bedingt geeignet, Handwäsche und kurze Kontaktzeit  
■ Schlechte Beständigkeit, Einsatz wird nicht empfohlen

Die Reinigungsmittlempfehlungen basieren auf der Beständigkeit der Beschichtungswerkstoffe gegenüber Waschmitteln. Die Verträglichkeit wurde in böttchereigenen Laboren geprüft. Die Reinigungswirkung ist im Einzelfall mit den Kontaktmedien zu prüfen. Ferner sind beim Einsatz die rechtlichen Regularien und Sicherheitsbestimmungen der einzelnen Branchen zu berücksichtigen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Sicherheitsdatenblätter zu den Produkten. Ihr Kundenberater informiert Sie gerne.



